

Brand of IBGS ?

Een incident in de 'afwijking'

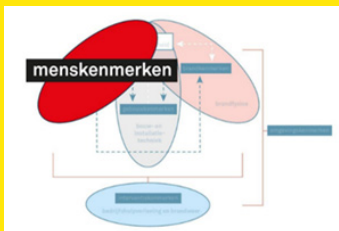
Op maandagmiddag rond 12:50 uur werd de brandweer gealarmeerd vanwege rookontwikkeling bij een industriële rookgasreinigingsinstallatie van een afvalverwerkingsbedrijf aan de Baanhoekweg in Dordrecht.

In deze nieuwsbrief delen betrokken collega's hun ervaringen en aanbevelingen rond dit bijzondere incident.



Menskenmerken

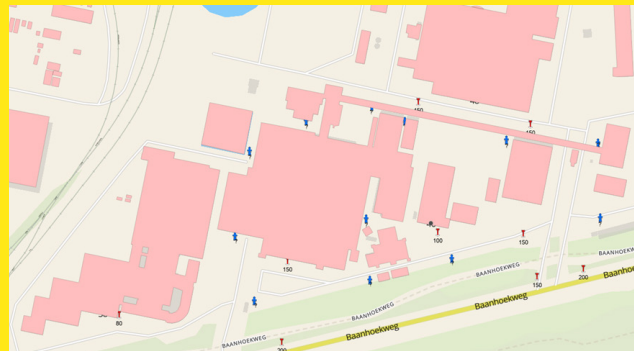
Het aanwezige personeel reageerde doeltreffend op het incident: ze handelden adequaat, gebruikten de juiste vluchtwegen en dankzij hun zelfredzaamheid verliep de ontruiming vlot.



Omgevingskenmerken

De locatie bevindt zich in een omgeving met diverse functies en infrastructuren. Aan de zuidzijde, op circa 300 meter afstand, ligt de Grote Rug, een spaarbekken van Evides, met daarnaast de toegangsweg tot het industriepark. Aan de westzijde grenst het terrein op ongeveer 100 meter aan het industriepark van Chemours. In noordelijke richting, op circa 800 meter, bevindt zich het industriepark van de gemeente Papendrecht. Aan de oostzijde liggen op ongeveer 180 meter een spoorverbinding en een golfterrein.

Het bedrijf is goed bereikbaar via de Baanhoekweg en beschikt over een eigen bluswatersnetwerk.



Brand en incidentkenmerken

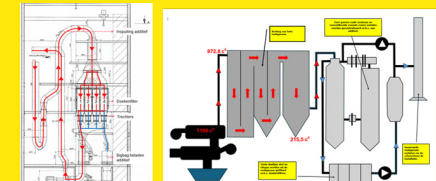
In een metalen doekenfilterkast (4 mtr diep, 1 mtr breed, 8 mtr hoog) ontstond aanzienlijke hitteontwikkeling. Onder de metalen doekfilterkast stond een big bag met circa 1.000 kg vervuild restproduct, die begon te roken en dampen door de hitte. De zak smolt deels.

De oorzaak bleek broei in de filterkamer, waardoor beladen additief ging smeulen en naar beneden viel. Dit leidde tot verhitting van de big bag, maar was niet de hoofdoorzaak van de brand. De daadwerkelijke brand bevond zich boven in de metalen doekenfilterkast door een verstopping, die van buitenaf niet zichtbaar was.



Gebouw of installatie kenmerken

Bij de verbranding van afval ontstaan rookgassen die eerst door basische en zure wassers gaan. Daarna zijn ze circa 60°C en verzadigd met waterdamp. Een warmtewisselaar verwarmt ze tot 110°C. Vervolgens wordt een reinigingsmiddel (Sorbacal 25) toegevoegd. In de metalen doekenfilterkast, bestaande uit vier kamers met envelopdoeken, worden deze verontreinigde deeltjes uit de rookgassen gefilterd. De schone rookgassen gaan daarna via een ventilator naar de schoorsteen.



Het brandweeroptreden

Bij aankomst van de eerste brandweereenheden werd direct contact gelegd met de bedrijfsdeskundige. Deze meldde dat er onder de metalen doekenfilterkast een big bag met restproduct smeulde. De temperatuur onder in de filterkast was daarbij fors verhoogd: normaal circa 120 °C, maar nu opgelopen tot boven de 250 °C. Als eerste maatregel is de metalen doekenfilterkast op anti ventilatie gezet en zijn de rookgassen via een bypass omgeleid, zodat de kast buiten het proces werd geplaatst. In overleg met de Officier van Dienst (OvD) de Adviseur Gevaarlijke Stoffen (AGS) en het LIOGS is een plan opgesteld om de smeulende big bag veilig te verwijderen en eventueel smeulende resten uit de filter te halen. Deze actie leek aanvankelijk succesvol, waarna de eenheden weer inzetbaar werd vanaf de incident locatie.

Tijdens het leegdraaien van de installatie kwam slechts een beperkte hoeveelheid restproduct vrij. Echter, door het binnendringen van zuurstof in de metalen doekenfilterkast escaleerde de situatie snel.

Er ontstond overdruk, waarbij rook en gassen zichtbaar uit de metalen doekenfilterkast en via openingen naar buiten werden geperst. De lichtgrijze rook duidde op aanhoudende pyrolyse.

Het incident is opgeschaald naar Grote brand. Het BBM-team en een Schuimblusvoertuig zijn direct ingezet. Tegelijkertijd is gestart met waterkoeling om de metalen doekenfilterkast te koelen en de brand te bestrijden. In het benedenwinds gebied voerde de VEB-Teams metingen uit, terwijl op het bedrijfsterrein aanvullende controles plaatsvonden op de PH-waarde van het bluswater wat wegstroomde uit de fabriek.

IBGS procedure:

Tijdens de verkenning is direct gewerkt onder ademlucht, conform de IBGS-procedure, vanwege de onbekende aard van het proces en de betrokken stoffen. Er is gestuurd op de IBGS structuur, maar in de chaotische begin fase raakte dit tijdelijk uit beeld. Dit is later gecorrigeerd en er is opnieuw strak gestuurd op het werken met een hot-, warm- en cold zone.. De arbeidshygiënische maatregelen waren goed op orde en het rotatiesysteem voor ademlucht functioneerde effectief. Bij het inpakken zijn slangen en armaturen boven een rioolput afgespoten om verspreiding van mogelijke verontreiniging te beperken. Er werd geen verhoogde pH gemeten, wat wijst op een normale situatie. Advies is gegeven om uitrusting, helmen en laarzen preventief te controleren met pH-strips.



Controleren en blussen vuurhaard:

Een geplande blussing met hoge druk werd uitgevoerd ondanks eerdere zorgen over de risico's van het additief Sorbacal 25. Een UHD met grittoevoeging had geen effect op de deuren van de metalen doekenfilterkast. Wel bleek water via de kijkgaten effectief. Uiteindelijk werd de vuurhaard succesvol geblust door intensieve koeling met drie lage drukstralen.

Klik op deze [link](#) voor de veiligheidsinformatie over Sorbacal 25.

Aflossing:

De eerst aangekomen brandweereenheden hebben donderdagavond samen met aflossingseenheden intensief samengewerkt bij de bestrijding van een incident. Rond 22.05 uur zijn de eerste eenheden teruggekeerd naar de kazerne of afgelost door collega's.



De betrokken collega's geven de volgende aanbevelingen mee:

- Tijdige aflossing en energierijke voeding voorkomen overbelasting en versterken de inzetbaarheid van onze mensen.
- Strakke uitvoering, heldere communicatie is de sleutel tot een succesvolle IBGS-procedure.
- Snel schakelen, scherp analyseren de bedrijfsdeskundige is de spil in doeltreffende besluitvorming.
- Effectief opschalen betekent ruimte creëren: één AGS voor de inhoud, een ander voor de coördinatie.

Wil je het volledige onderzoeksrapport over dit incident lezen? Klik dan op deze [link](#) of scan de QR-code:

